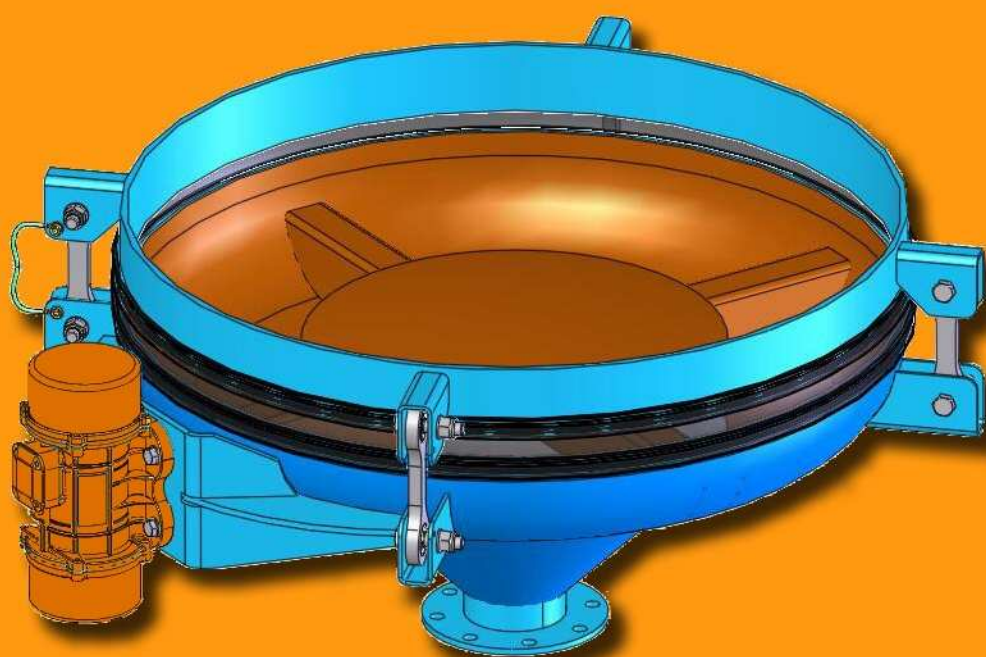


Soluciones para la DESCARGA



Extractores
vibrantes



Tipo: EVK



Aplicación

Los Extractores vibrantes han sido específicamente diseñados para la descarga de sólidos granulados y pulverulentos, mediante la vibración. Su finalidad es la de descargar producto ensilado de una manera regular, sin disgregación de material, y evitar la formación de bóvedas y chimeneas.

El producto ensilado descansa sobre el deflector, que recibe la vibración desde el vibrador, y lo transmite directamente a la columna de producto, sin que vibren las paredes del silo, ya que este se encuentra aislado del fondo vibrante por la una unión elástica. El deflector tiene la función de evitar que la columna central de producto fluya directamente a través de la boca de salida, lo que podría llevar a la formación de chimeneas. La carga se soporta mediante los tirantes incluidos en el conjunto de suspensión. Estos tirantes aíslan la vibración, ya que disponen de anillos amortiguadores.

Los principales sectores de aplicación de los extractores de **MIGSA** son: la industria alimentaria, química, farmacéutica, medioambiente, minera, áridos y hormigón, etc.

Características técnicas y ventajas

- Mantenimiento sencillo.
- Alta eficacia en productos muy cohesivos.
- Variedad de aplicaciones.
- Brazos seguros, resistentes a la rotura.
- Toma de tierra de seguridad que une las dos partes del extractor.
- Movimiento uniforme del material a través de toda la sección del Silo.
- Sin segregación.
- Flujo másico perfecto, sin zonas muertas.
- Sin formación de bóvedas.
- Manejo delicado del material a descargar, sin disgregación de las partículas.
- Mejora la precisión de la dosificación.
- Resistente a golpe de explosión de hasta 1 bar de P_{RED} (Bajo pedido).

Normativa

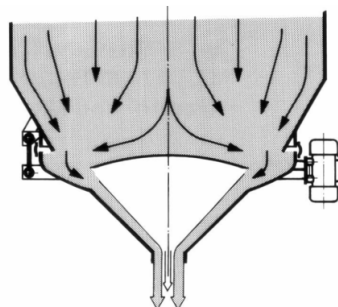


Normativa europea de seguridad CE.

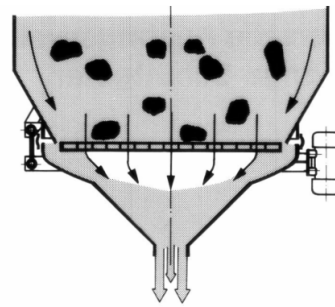


Normativa ATEX: bajo pedido disponemos de elementos clasificados para uso en ambientes explosivos de acuerdo a la directiva 94/9/CE (ATEX) como Grupo II Categoría 2 y 3 apropiado para zonas 21 y 22.

Funcionamiento.



Movimiento uniforme del material en todo el silo cuando se usa flujo másico en vez de flujo central



Reducción de tamaño de terrones y aglomerados mediante la parrilla vibrante integrada

Las vibraciones horizontales, generadas por un vibrador, se transmiten a la masa de partículas. Las partículas se aceleran, chocan y se repelen entre sí. Esto libera las partículas que se han apelmazado entre sí y los productos a granel pueden fluir.



Vibrador

El fondo vibrante es accionado mediante un vibrador amarrado directamente al cuerpo del extractor vibrante. Este tipo de vibradores proporcionan altas frecuencias y permite ajustar la frecuencia a las características del material.



Materiales

	MATERIAL	APLICACIÓN
CUERPO	Acero al carbono St-37	Estándar
	Inox. 1.4301	Para productos alimentarios y químicos
	Inox. 1.4401	Para productos alimentarios y químicos

	MATERIAL	APLICACIÓN	CARACTERÍSTICAS
UNIÓN	Goma EPDM	Estándar	-40°+100°C 50±5 Shore A
	Silicona	Para productos alimentarios y químicos	-60°+250°C 52±5 Shore A

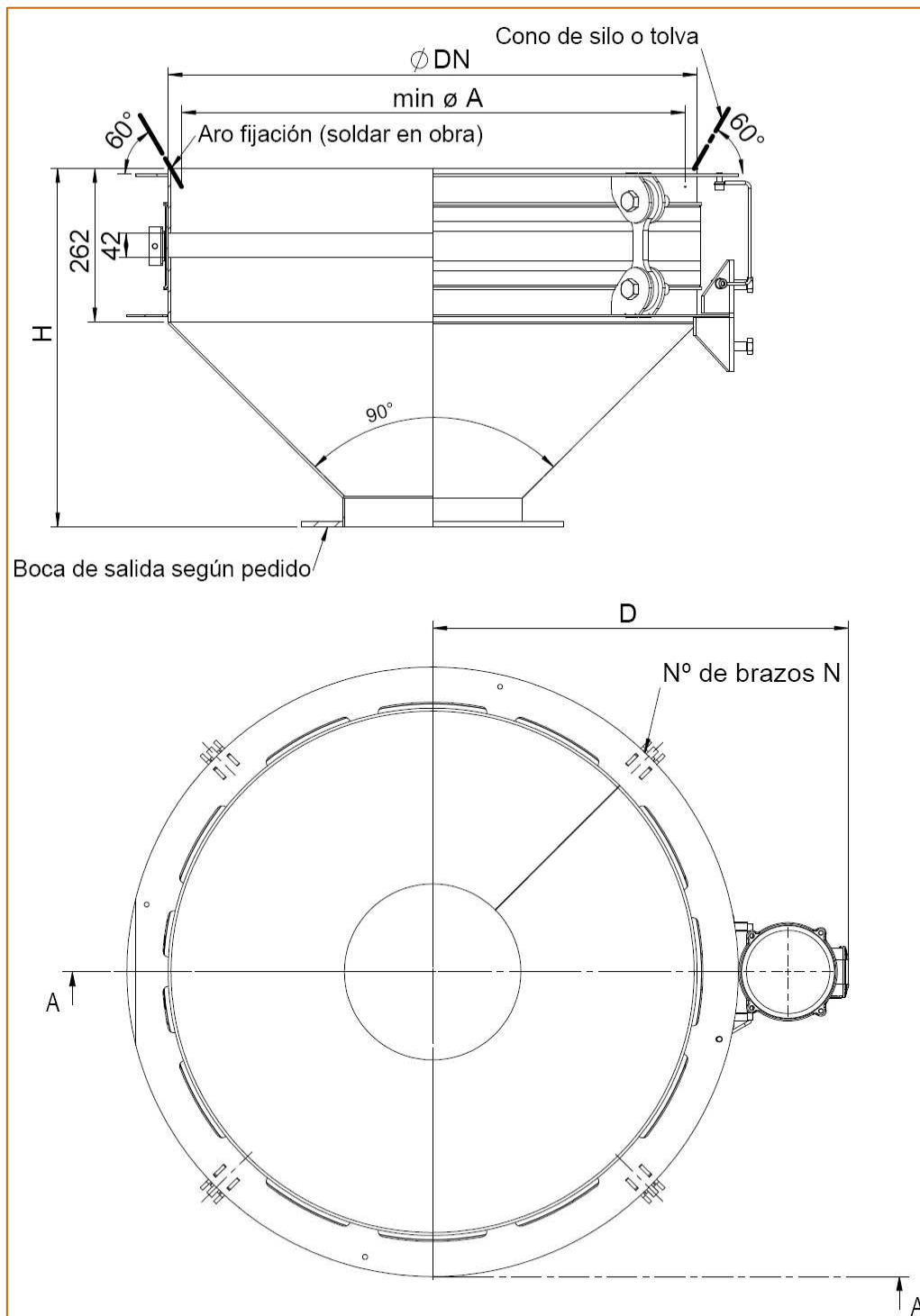


Opciones

Deflector bombeado		<p>El deflector tiene la función de evitar que la columna central de producto fluya directamente a través de la boca de salida, lo que podría llevar a la formación de chimeneas.</p> <p>En los casos en que el producto sea perecedero y/o en productos de baja densidad, se colocara un deflector cónico.</p> <p>En los casos en que el producto sea susceptible a formar grumos dentro del silo se coloca una parrilla en lugar del deflector.</p>
Deflector cónico		
Con parrilla		



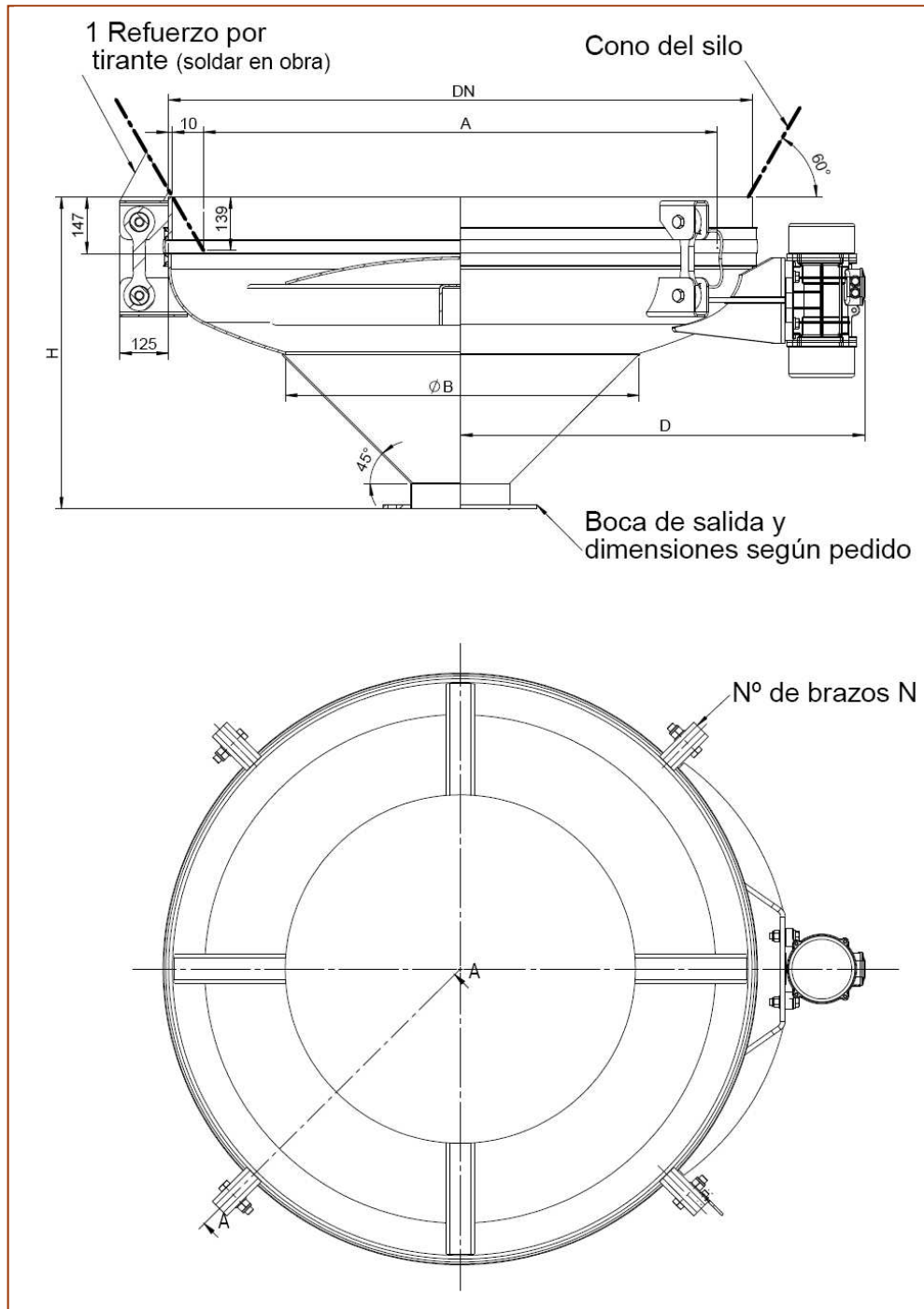
Dimensiones los Extractores Vibrantes (mm)



Elemento	A	DN	D	H (Boca de salida $\phi 250$)	N	Potencia vibrador	Peso (Kg)
EVS-600	550	600	534	428	4	160W	125
EVS-900	850	900	580	637	4	300W	195
EVS-1200	1100	1200	724	787	4	620W	295



Dimensiones los Extractores Vibrantes (mm)



Elemento	DN	A	D	H (Boca de salida $\phi 250$)	N	Potencia vibrador	Peso (Kg).
EVK-1200	1200	1020	900	635	4 simples	620W	225
EVK-1500	1500	1320	1050	806	4 simples	650W	295
EVK-1800	1800	1620	1200	947	4 dobles	650W	395
EVK-2100	2100	1920	1380	1087	6 dobles	1150W	695
EVK-2400	2400	2220	1520	1248	8 dobles	1150W	805
EVK-3000	3000	2820	1820	1529	8 dobles	1150W*	1385
EVK-3600	3600	3420	2120	1777	12 dobles	1150W*	2000

(*)Equipado con 1 o 2 vibradores



Opciones de boca de salida

BRIDA CUADRADA CIERRE PLANO MIGSA									
A	150	200	250	300	350	400	450		500
B	86	108	168	198	224	290	300		140
C	210	260	310	360	410	460	510		420
D	250	300	350	400	450	500	550		560
E	8xø18	8xø18	8xø18	8xø18	8xø18	8xø18	12xø18		16xø18
F									600

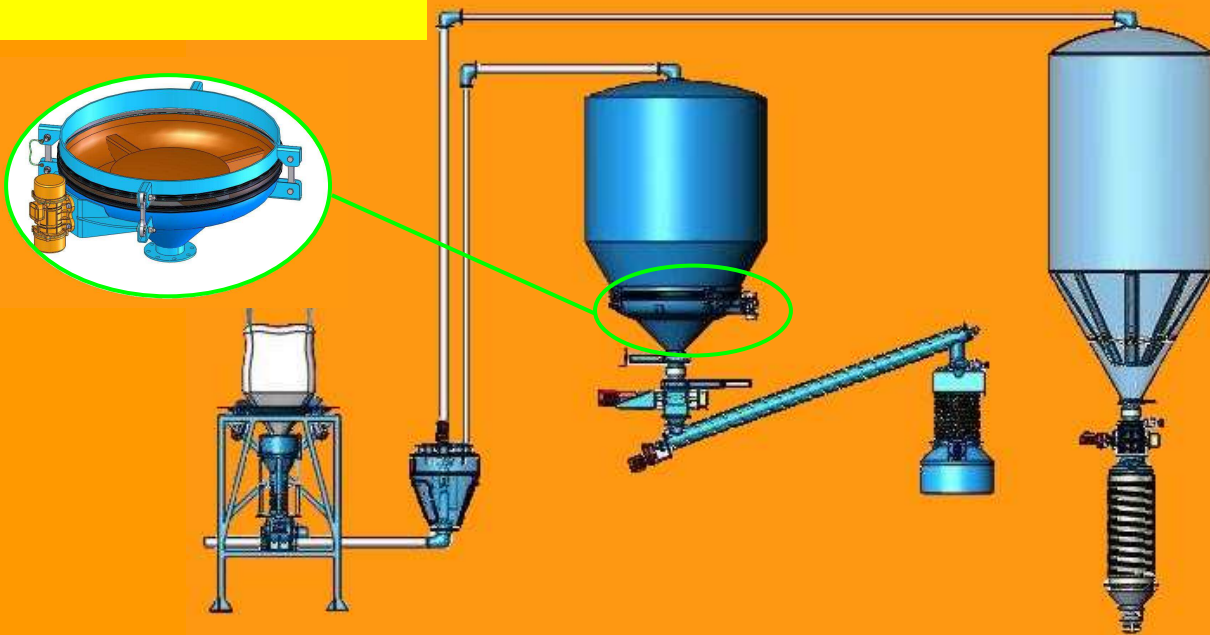
Ejecuciones especiales bajo consulta

BOCAS DE SALIDA REDONDAS									
BOCA		150	200	250	300	350	400	500	
VARILLA	A	150	200	250	300	350	400	500	
	B	5	5	5	5	5	5	5	
DIN2573 PN6	A	150	200	250	300	350	400	500	
	B	225	280	335	395	445	495	600	
	C	265	320	375	440	490	540	645	
	D	8x18	8x18	12x18	12x22	12x22	16x22	20x22	
DIN2576 PN10	A	150	200	250	300	350	400	500	
	B	240	295	350	400	460	515	620	
	C	285	340	395	445	505	565	670	
	D	8x22	8x22	12x22	12x22	16x22	20x26	20x26	

Ejecuciones especiales bajo consulta

SOLUCIONES PARA EL MANEJO DE SÓLIDOS

Más de 35 años ofreciendo soluciones



MIGSA desarrolla y fabrica una amplia gama de soluciones para el manejo de sólidos, tanto como producto estándar como a medida.



MIGSA se reserva el derecho de modificación de los datos

MIGSA Erribera 1, 20749 AIZARNAZABAL (Guipúzcoa) Tel.: + (34) 943147083 Fax.: + (34) 943147897
Teléfono comercial: + (34) 943897058 e-mail: comercial@migsa.es web: www.migsa.es



MIGSA
solids solutions
manufacturer