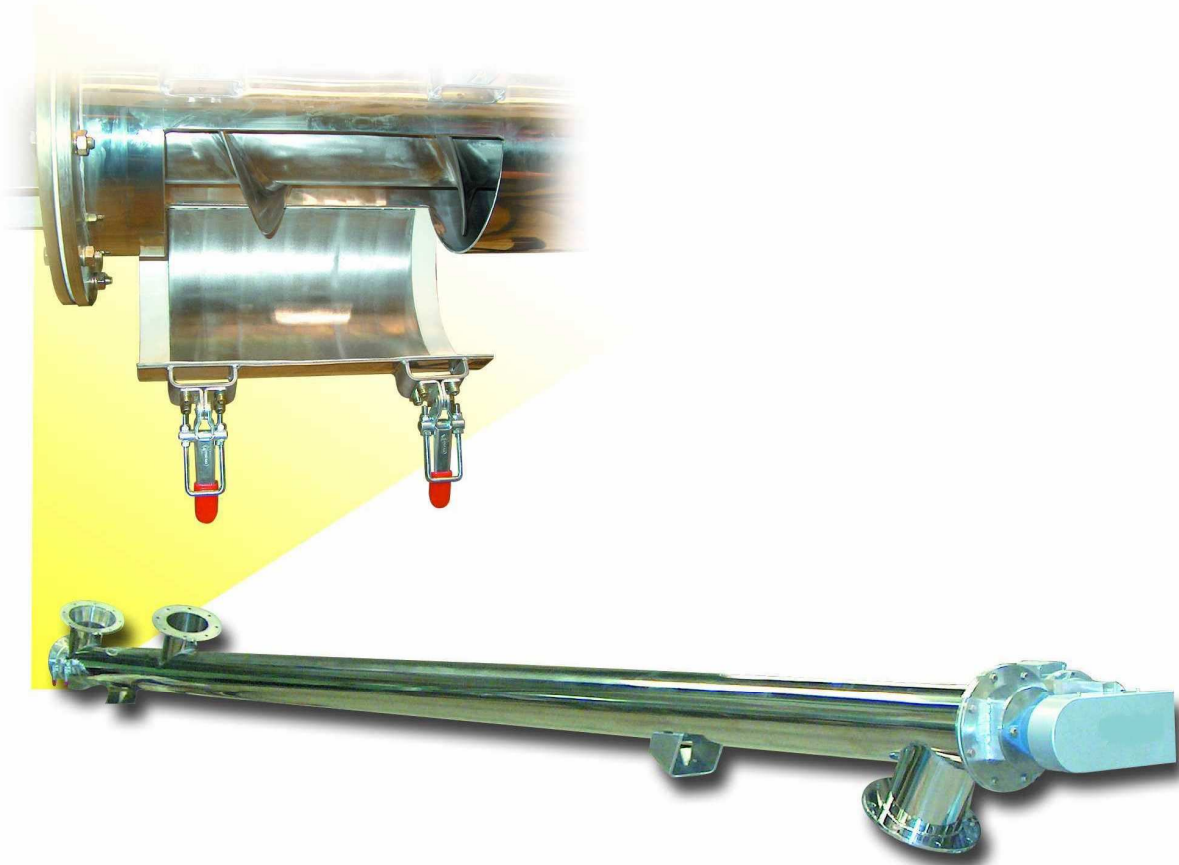


Transportador tubular “solids” de tornillo sinfin Tipo DSR

Transporte mecánico y dosificación de sólidos a granel; horizontal o inclinado, amplio espectro de aplicaciones para muchos productos.



Ventajas:

- Transporte seguro de sólidos a granel.
- La longitud de transporte horizontal y la altura de transporte inclinado son flexibles según las necesidades del cliente.
- Amplia gama de aplicaciones para muchos productos.
- Rentable.

Transportador tubular "solids" de tornillo sinfin

Tipo DSR

Funcionamiento:

La hélice del tornillo gira dentro de la carcasa y transporta el producto desde la entrada a la salida.

El eje del tornillo está apoyado desde ambos extremos en los rodamientos estancos.

El paso del eje está sellado usando empaquetaduras ajustables o retenes de eje radiales.

La hélice del tornillo tiene accionamiento directo usando un motorreductor.

Tamaños: Ø de la hélice 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 500 mm

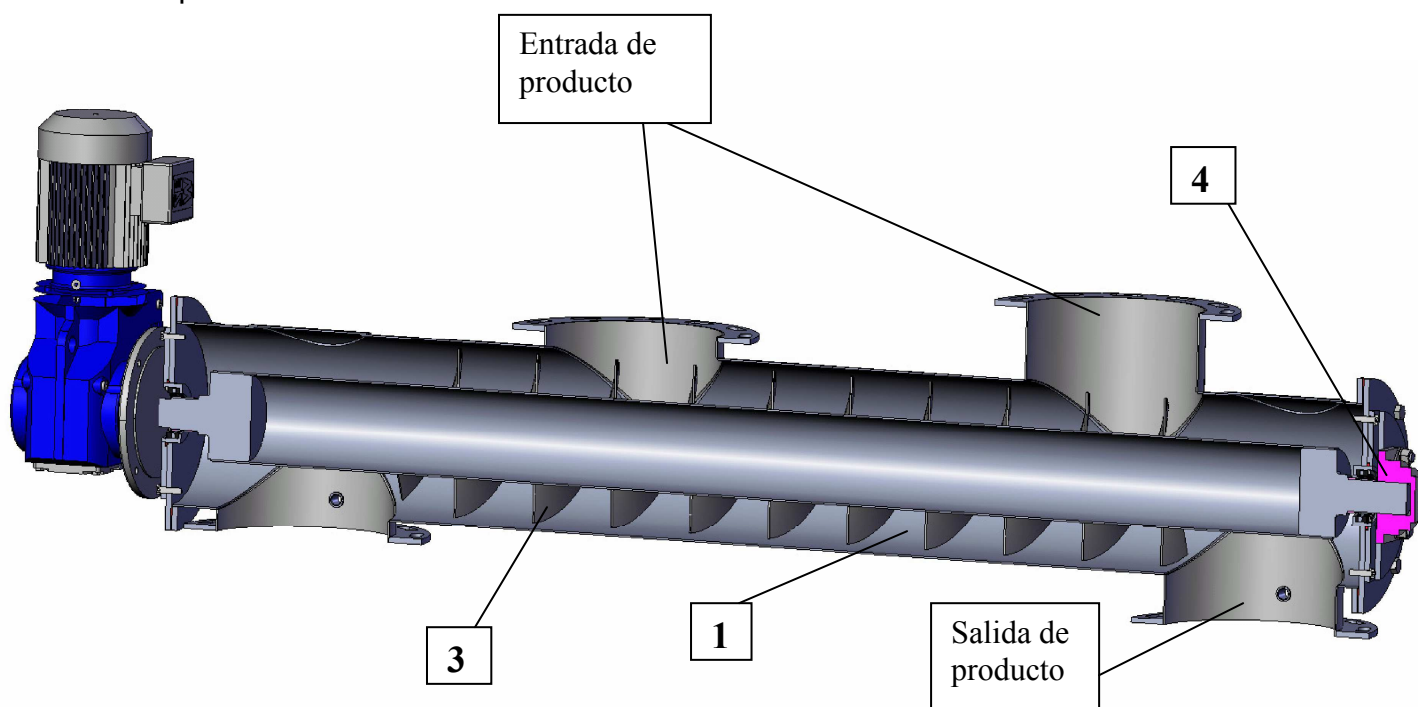
Longitud del transportador: puede ser de hasta 8 m de largo sin cojinete intermedio.

Características:

- 1) Carcasa tubular estable y robusta.
- 2) Temperaturas hasta 250 °C
- 3) Hélice con eje central autoportante sin cojinete intermedio.
- 4) Rodamientos exteriores.

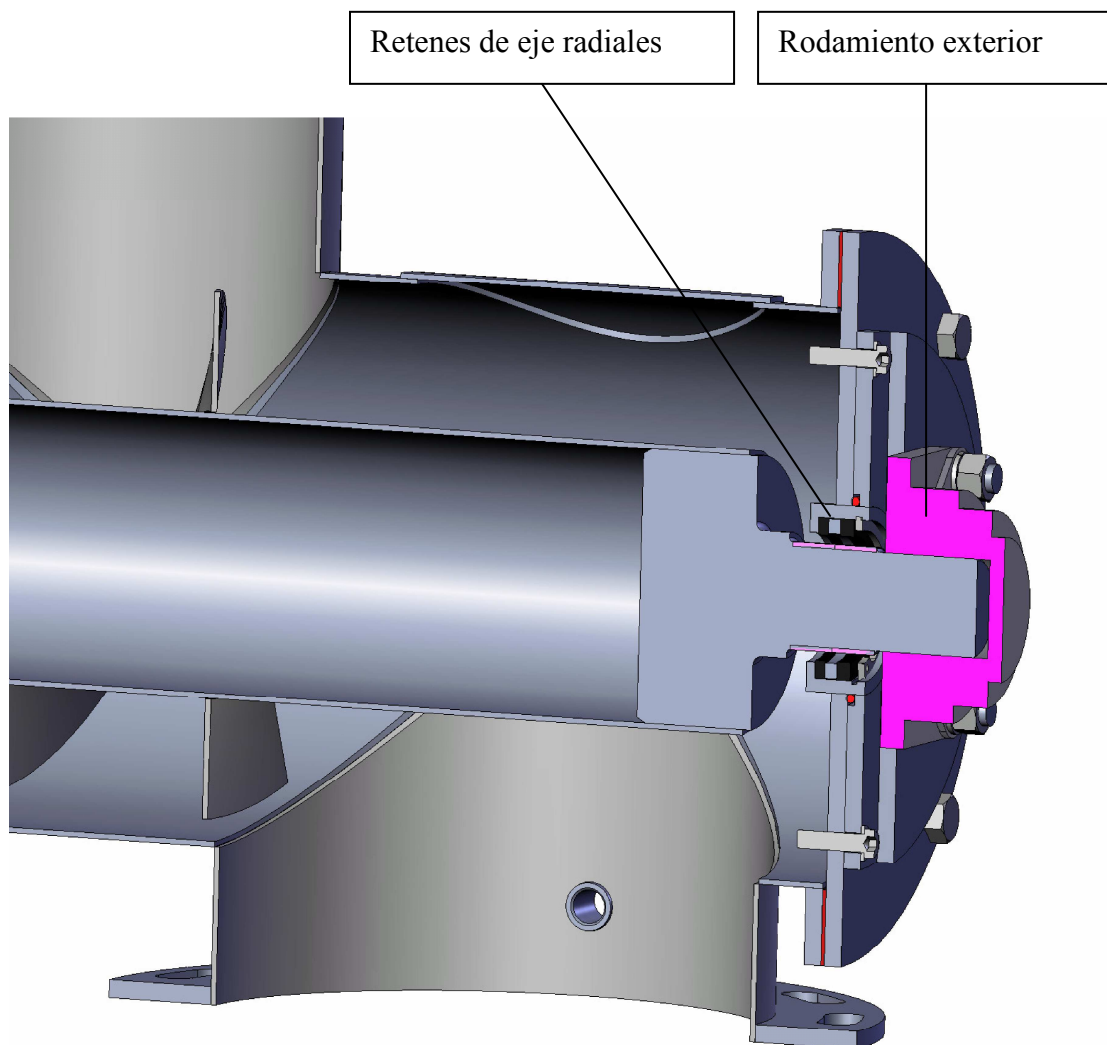
Diseños alternativos para

- Alimenticios.
- Antidesgaste.
- Altas temperaturas.



Transportador tubular “solids” de tornillo sinfin Tipo DSR

Detalle: rodamiento y paso del eje con retenes radiales apto p.e. para alimenticios.



Alternativamente: rodamientos alejados y paso del eje a través de empaquetadura p.e. para alta temperatura y / o productos abrasivos.